

ALLEGATO “B”

SCHEDA TECNICA GIUBBETTO ESTIVO

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

CUCITURE:

Macchina piana ad un ago:

Collo, orli, tasche, cintura, elastico.

Macchina taglia cuce a 2 aghi:

Assemblaggio

Fermi di tipo travetta:

Spacchi manica, taschini.

SIGLE:

Sigla ricamata con logo “ASIA-NA SPA” direttamente sul taschino al petto sinistro.

FOGGIA:

Giubbetto composto da due quarti anteriori e uno posteriore.

Collo classico in doppio tessuto ribattuto perimetralmente a piedino.

Maniche raglan in un solo pezzo, terminate al fondo con spacco e due pieghe completate da polsino in doppio tessuto. I polsi sono chiusi tramite bottone automatico.

Sui davanti, al petto, sono applicate due tasche con gli angoli al fondo smussati ed orlo all'apertura. Le tasche sono ricoperte da aletta in doppio tessuto a punta chiusa centralmente con bottone automatico.

I quarti anteriori terminano con risvolti interni surfilati sui quali a destra sono applicati cinque bottoni automatici parte maschio, mentre a sinistra sono applicate le relative parti femmina.

Cintura in vita alta circa cm. 6 con elastico incamerato ai fianchi, ribattuto da tre cuciture parallele, e chiusura anteriore con bottone automatico (in totale n°6 bottoni).

ACCESSORI:

cucirino 100% poliestere di colore in tinta,
bottone automatico Alfa 1A2,
elastico h. mm. 50.

MARCATURA:

Il giubbetto deve presentare all'interno un contrassegno comprendente i seguenti elementi:

- Nominativo e marchio di fabbrica del costruttore, anno di fabbricazione;
 - Taglia;
 - Istruzione di lavaggio.
- (da inserire internamente nella cucitura di assemblaggio del collo)

COLORE:

Verde al pantone 330 C.

ALLEGATO “B”

SCHEMA TECNICA GIUBBETTO ESTIVO

CARATTERISTICHE TESSUTO	VALORI RICHIESTI	NORME DI RIFERIMENTO
COMPOSIZIONE FIBROSA	100% cotone MERCERIZZATO	DIR 96/74/CE
PESO	175 g/m ² ± 5%	UNI EN ISO 12127
TITOLI FILATO ORDITO	Ne 24 ± 1	UNI EN ISO 2060
TITOLI TRAMA	Ne 20 ± 1	UNI EN ISO 2060
N° FILI A CM.	44 ± 1	UNI EN 1049-2
N° BATTUTE A CM.	23 ± 1	UNI EN 1049-2
ARMATURA SAIA	2/1	UNI 8099/80
SOLIDITÀ DEL COLORE AL SUDORE:		
Acido	≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
alcalino	≥ 4/5	UNI EN ISO 105-E04
Allo sfregamento a secco	≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Allo sfregamento ad umido	≥ 3	UNI EN ISO 105-X12
APPRETTO	MAX 2%	UNI 5119
SOLIDITÀ COLORE LAVAGGIO A 60°	≥ 4	UNI EN ISO 105 C06
VARIAZIONI DIMENSIONALI MAX	± 3%	UNI EN ISO 6330
SOLIDITÀ DEL COLORE ALL'IPOCOLORITO	≥ 4	UNI EN ISO 105-N01

TINTURA: INDANTRENE

TABELLA MISURE:

Misure	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Lunghezza tot.	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77
Circonf. Torace	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144
Lunghezza manica	72	73,5	75	76,5	78	79,5	81	82,5	84	85,5

Per ogni taglia le misure su capo finito corrispondono alle dimensioni riportate nella tabella.

È ammessa una tolleranza di ± 2,5 su tutte le dimensioni.